

Уверенными стежками по мягкому ворсу

ОАО «Витебские ковры» открывает производство в Подмосковье

витебские
КОВРЫ  CARPETS
vitebsk



Генеральный директор ОАО «Витебские ковры»
Артем Лоханкин

15 ноября 1898 года в старом Генте, одном из бельгийских центров предпринимательства, основано акционерное «Русско-бельгийское анонимное общество Витебской льнопрядильной фабрики», которому 29 мая следующего года царь Николай II «высочайшим» указом предоставляет широкие полномочия. И 7 декабря 1900 года предприятие выдало первые пуды пряжи. После Великой Отечественной войны в марте 1946-го фабрика получает по репарации немецкое оборудование и меняет профиль на коврово-плюшевый комбинат. Через 11 лет в моде набивные ковры и цеха наполняются английскими ткацкими станками. В 1994-м предприятие акционируется, а в 2000-м организует филиал на базе аналогичного производства в Бресте. Теперь новый шаг – ковровая производственная линия появится до конца этого года в подмосковном индустриальном парке «Есипово».

Как ОАО «Витебские ковры» удается почти 125 лет оставаться в лидерах отрасли, журнал «Экономика Беларуси» поинтересовался у генерального директора Артема Лоханкина.

– Наше преимущество – комплекс технологий, широкий ассортимент и оперативное освоение модных трендов по колористике, видам сырья, материалам, структуре ковровых покрытий.

В 1998 году ОАО «Витебские ковры» правильно выбрало приоритет – двухполотное ковроткачество на станках с электронной жаккардовой машиной. Следующий кардинальный шаг – внедрение в 2003 году технологии сопловой печати «Хромоджет» по ворсовой поверх-

ности прошивных ковров, в ее развитие позже были приобретены две печатные установки фирмы «Zimmer» (Австрия) с новым разрешением форсунок, существенно расширившие колористику изделий. В 2021 году ввели линию «Handsaete» шириной 5 метров для качественной намотки больших рулонов ворсом наружу. Выполнив инновационную госпрограмму 2016–2020, получили первые тонны полипропиленовых нитей на экструзионной линии «Michel Van de Wiele nv», крутильных машинах «Saurer Technologies GmbH & Co. KG Twisting Solutions», машине для термофиксации пряжи «Power-Heat-Set GmbH».

Сегодня имеем в арсенале высокопроизводительные двухполотные жаккардовые станки фирм «SCHONHERR» и «VAN DE WIELE», отделочное оборудование «BEJIMAC», «Evilo». Производим тафтинги на прошивных машинах «COBBLE» марок «Спринт» 1/10 класса, «Пантера» 1/8 класса. В качестве ворса используются износоустойчивые полиамидные нити. Прошивная машина фирмы «Michel Van de Wiele nv» марки «Cobble Pantera»

Более 16 млн кв. м ковровых изделий намерено выпустить ОАО «Витебские ковры» в 2023 году, до 90 % отгружается на экспорт в 15 стран мира, большинство – в Российскую Федерацию



У нас самые современные технологии изготовления ковровых напольных покрытий

УИП 300082076

1/8 класса позволила освоить выпуск ковров с разрезным ворсом «искусственная трава», покрытий из полиамидных нитей BCF и «Хит-сет» с печатным рисунком и из полипропиленовых нитей «Фризе».

Модернизация производства – лучшие инвестиции в наше завтра. Из популярных новинок прошлого года могу отметить ковры на антискользящей подложке. Линию для нанесения такого покрытия закупили в Китае. А одно из самых важных приобретений последних лет – экструдер, который позволил нам нити для ковров выпускать самим, а не завозить из-за рубежа. С сырьем проблем нет: около 90 % закупаем в России, остальное – в Турции и других странах.

Сегодня можем предложить покупателю двухполотные ковры с полипропиленовым ворсом, в том числе шагги, супершагги, циновки, с комбинированным ворсом из полиэфирных и полипропиленовых нитей, сочетанием разных видов переплетений ворсовой основы: разрезной – петлевой – плоский, с рельефной выстрижкой, с использованием в отдельных элементах рисунка высокоусадочной полиэфирной нити, ковры с добавлением в рисунках утка из нити «шенилл», покрытия типа «искусственная трава» и на резиновой основе.

– Артем Игоревич, как обстоят дела с освоением новых рынков сбыта вместо потерянных из-за санкций?

– С середины 2022-го многие европейские страны для нас закрылись: приостановлена отгрузка в Германию, Латвию, Финляндию. Однако сохранено сотрудничество с Румынией, Чехией и Венгрией.

Основные продажи сейчас разворачиваются в России. За шесть месяцев экспорт туда вырос на 9 % к аналогичному периоду прошлого года. Около 20 контрагентов – чтобы оперативно выполнять заказы и доставку, нужно максимально сократить логистические цепочки и приблизить продукцию к покупателю, поэтому планируем до конца года создать совместное предприятие на территории индустриального парка «Есипово» (управляющая компания «Корпорация развития Московской области»). В «Есипово» наши ковровые изделия будут поставляться в 25-метровых рулонах, нарезать и упаковываться. На первом этапе появится склад готовой продукции и производственная линия, в перспективе мощности будут увеличиваться. Объем инвестиций более 20 млн российских рублей. Сейчас под проект прорабатывается вопрос закупки оборудования, оценивается потребность в персонале.



Диверсифицируя экспорт, развиваем восточный вектор – рынки Казахстана, Кыргызстана, Грузии, Армении, Монголии, заключено несколько новых контрактов. Выстраиваем отношения с Таджикистаном, Туркменистаном, Азербайджаном. Представители таджикского ОАО «Ковры Кайраккума» побывали в Витебске. Еще одно перспективное направление – рынок Азербайджана, где ковры больше чем просто предмет интерьера. В феврале наша делегация летала в Баку, представители местного бизнеса заинтересовались предложениями, заметив, что о коврах из Беларуси раньше не слышали. Также в поисках новых клиентов активно принимаем участие в международных выставках.

– Как работаете над импортозамещением?

– Сейчас воплощаем в жизнь проект по установке собственного технологического оборудования для выпуска грунтовой ткани. Это станет новинкой не только для Беларуси, но и России. А задумка по замене джута из Бангладеш белорусским вариантом уже реализована. Альтернативу нашли в схожей, только синтетической нити от «СветлогорскХимволокно».

Не менее актуальная проблема – поставки сырья. Прежние логистические цепочки через порты Одессы и Клайпеды разорваны. Но комплектующие для оборудования можно импортировать из Турции, по синтетическим, а также хлопковым и льняным нитям в качестве альтернативы есть предложения от белорусских и российских производителей.

Постоянно работаем над обновлением дизайна. Например, в этом году в линейке тканых ковров около 20 коллекций, разнообразие тафтинговых ковров еще масштабнее: более 15 вариаций палитры и несколько сотен – дизайна. ■

www.vitcarpet.by
e-mail: info@vitcarpet.by
210002, Республика Беларусь, г. Витебск, ул. М. Горького, 75,
тел.: +375 (212) 37-46-37,
факс: +375 (212) 37-46-10